

# دستگاه جوش پلی اتیلن هیدرولیک

## 160

### دستگاه جوش هیدرولیکی 160

در این دستگاه لوله در دو فک دستگاه قرار می گیرد و به وسیله رنده موجود در دستگاه جوش سطح لوله صاف و یک دست می شود تا در زمان جوش بتوان در بهترین حالت اتصال بین دو لوله را ایجاد کرد در ادامه با بالا بردن دما و افزایش فشار دو سر لوله به یکدیگر چسبیده می شوند و بعد از اتصال لوله ها پلی اتیلن به یکدیگر از فشار کاسته تا مانع از زوب لایه های داخلی لوله ها شویم.



## : اجزای دستگاه عبارت است از

- رنده با تیغه فولادی
- هیتربرقی پلی اتیلن با درجه تنظیم حرارت 50 تا 300 درجه سانتیگراد
- فلنج گیر با قابلیت تنظیم در سایزهای مختلف
- غلطک ( رویلر) جهت سهولت هدایت و تنظیم لوله بر روی فکها
- باکس هیدرولیک
- چرخ هدایت جهت سهولت در حمل و جا به جایی دستگاه جوش

## : نکات مهم

- قسمت متحرک دستگاه به عقب رانده میشود تا به سطوح اُوب شده آسیبی وارد نشود
- دو سر لوله به آرامی به هم متصل می شوند و فشار به مرور افزایش می یابد
- بعد از پایان اتصال در محل جوش لوله هل پلی اتیلن ثابت نگه داشته می شوند تا زمانی که خنک شوند
- مدت زمان خنک شدن لوله ها به ضخامت لوله بستگی دارد
- زمانی که محل جوشکاری به صورت برآمدگی باشد نشان از انجام جوشکاری به صورت یکنواخت است.
- از لوازم جانبی موجود در دستگاه جوش هیدرولیکی 160 می توان به لباس کار دستکش جدول جوشکاری هیتر قابل برداشتن و.. اشاره کرد