

# مشخصات و تفاوت مواد PE63-PE80-PE100

PE63-PE80-PE100 مشخصات و تفاوت مواد



لوله های پلی اتیلن بر اساس مواد اولیه ای که در ساخت آنها استفاده می شود دارای ویژگی های منحصر به خود هستند امروزه مصرف لوله پلی اتیلن در صنایع مختلف به شدت افزایش یافته به همین دلیل رشد و پیشرفت بسیاری در تولید مواد اولیه در صنعت تولید لوله پلی اتیلن حاصل شده است و به وسیله تغییراتی که در دانسیته، ضخامت و وزن مواد اولیه لوله پلی اتیلن ایجاد می شود این مواد

در 3 گرید مختلف وجود دارند که عبارت اند از :

1. PE63

2. PE80

3. PE100

در حال حاضر PE63 از رده خارج شده و دیگر تولید نمی شود.

## **PE80 :**

PE80 با استفاده از مواد جدید تری توسط تولید کنندگان لوله های پلی اتیلن تولید شده و از این ماده اولیه لوله پلی اتیلنی با دانسیته بیشتر و وزن کمتر تولید می شود با این نوع ماده اولیه لوله هایی را تولید می کنند که توانایی تحمل فشار بیشتری را دارند و در عین حال قیمت مناسب تری را نیز دارا هستند

## **PE 100 :**

PE100 این ماده اولیه جدید ترین نوع مواد اولیه تولید کننده لوله های پلی اتیلنی است که لوله تولید شده از این ماده اولیه دارای دانسیته بالا و ضخامت کم و وزن کمتری است و توانایی تحمل فشار بیشتری را نسبت به لوله پلی اتیلن 80 دارد. در عین حال خاصیت ویژه دیگری که ماده اولیه PE100 به لوله پلی اتیلن می دهد این است که در مقابل اشعه ماوراء بنفش خورشید مقاوم است (خاصیت ضد اشعه ماوراء بنفش خورشید دارد) و این ویژگی کمک بزرگی به صنعت تولید لوله و اتصالات پلی اتیلن کرده است.



## :جوش کاری لوله های پلی اتیلن

همانطور که می دانیم 3 نوع روش جوش برای اتصال لوله ها وجود دارد که دو نوع آن در لوله های پلی اتیلنی پر کاربرد ترین هستند.

- روش جوش لب به لب
- الکتروفیوژنی

برای جوشکاری دو لوله پلی ایتلن 100 یا 80 به یکدیگر ما می توانیم از روش جوش لب به لب استفاده کنیم اما زمانی که می خواهیم دو لوله متفاوت را بهم متصل کنیم بهترین روش جوش روش الکتروفیوژنی است.